

Пояснительная записка
к первой редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ 34061 (ISO 3690:2018) «Сварка и родственные процессы. Определение
содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки»

1 Основание для разработки стандарта

Проект межгосударственного стандарта разработан Обществом с ограниченной ответственностью «Учебный Научно-Технический Центр «Сварка» (ООО «УНТЦ «Сварка») в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании», № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации» и Программой национальной стандартизации РФ на 2025-2026 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2025: 1.2.364-2.094.25. Пересмотр ГОСТ 34061–2017 (ISO 3690:2012).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Проект межгосударственного стандарта ГОСТ 34061 (ISO 3690:2018) подготовлен на основе собственного перевода международного стандарта ISO 3690:2018 «Welding and allied processes — Determination of hydrogen content in arc weld metal» с дополнениями основных нормативных положений применяемого международного стандарта новыми положениями, с изменением значений отдельных показателей и с частичным изменением структуры стандарта. Международный стандарт дополнен положениями по вакуумному методу определения диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки.

Настоящий стандарт устанавливает требования к методам определения содержания водорода в наплавленном металле шва, полученного при дуговой сварке, определяет изготовление, отбор образцов для испытаний и процедуру их испытаний.

Разработан взамен ГОСТ 34061–2017 (ISO 3690:2012) «Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки».

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к методам определения содержания водорода в наплавленном металле шва дуговой сварки, действующих на территории Таможенного союза с требованиями международных стандартов в соответствии с Соглашением по техническим барьерам в торговле (ВТО).

Разработка стандарта обеспечит экономический эффект, обусловленный гармонизацией требований к качеству сварочных материалов, что будет способствовать экспорту сварочных материалов, производящихся в Российской Федерации и повышению их конкурентоспособности по сравнению с зарубежными аналогами, создаст условия для обеспечения единства измерений в Российской Федерации и странах действия международного стандарта ISO 3690:2018.

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной

системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с введенными в действие стандартами, другими документами по стандартизации, действующими в различных отраслях, и техническими регламентами.

6 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

7 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации и в Автоматизированной информационной системе МГС в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

8 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Общество с ограниченной ответственностью Обществом с ограниченной ответственностью «Учебный Научно-Технический Центр «Сварка» (ООО «УНТЦ «Сварка»): 195009, г. Санкт-Петербург, 3-й Верхний пер., д. 1, корп. 3, лит. С, тел. 8 (812) 600-60-60.

E-mail: info@rszmas.ru, tk364@naks.ru.

Руководитель организации-разработчика:
Директор ООО ООО «УНТЦ «Сварка»



Т.А. Иванова

Руководитель разработки:
Начальник Управления
технического регулирования и
стандартизации СРО Ассоциация
«Национальное Агентство
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак